



PN 10/8/6
DN 50...600



Caratteristiche

- Design a flangia piena, adatta per montaggio tra flangie o a fine tubazione, senza controflange addizionali per lavorare alla massima pressione differenziale
- Dimensione attacco flange in acc. alle DIN EN 1092-2 / PN 10
- Scartamento in acc. alle DIN EN 558-1 serie 20 (precedente DIN 3203-2 serie K1)
- Design solido a flangia piena, filettature sul corpo al di fuori delle guarnizioni, passaggio libero senza angoli di ristagno d'acqua
- Tenuta in ogni direzione
- La lama è guidata anche superiormente tramite una guarnizione ad U inserita in una piastra superiore fissata sul corpo
- Speciale profilo laterale di tenuta con integrate guide in PTFE per una migliore scorrevolezza della lama
- Tenuta laterale regolabile durante l'utilizzo ed una facile sostituzione senza smontare la valvola dalla tubazione
- Profili a raschietto integrati in entrambe i lati per una pulizia permanente della lama in qualsiasi posizione di corsa
- Piastre sul corpo in acciaio inox offrono un alto grado di protezione personale dalle parti in movimento ed allo stesso tempo offrono un'ottima protezione della lama da agenti esterni

Accessori

- Con volantino

Accessori su richiesta

- con attuatore elettrico
- con pistone pneumatico
- ghigliottina in Aisi 316 1.4571, stelo in inox 1.4057 (17% Cr)
- con indicatore di posizione meccanico
- con finecorsa (APERTO / CHIUSO)

Materiali

- Parti del corpo, supporto protezione e piastra superiore in ghisa EN-JL-1040 (GG 25)
- Lama in Aisi 304 (1.4301)
- Guarnizione ad U della piastra superiore e tenuta laterale in elastomero (NBR)
- Piastre di protezione in acciaio inox (> DN 300 in acciaio galvanizzato o verniciato epossidico a polvere)
- Stelo in inox 1.4021, dado stelo in ottone
- Bulloneria in A2-70 o migliore

Protezione alla Corrosione

- Parti del corpo, supporto protezione e piastra superiore in ghisa rivestita completamente con vernice epossidica a polvere, colore RAL 5005 blu, spessore standard 250 µm

Campi applicativi

- Per acque pulite o sporche, impianti di depurazione, centrali energetiche e acciaierie industrie alimentari, chimiche, zuccherifici, fabbriche di birra
- Temperatura ammissibile di esercizio per liquidi neutri, acque pulite e sporche, fanghi max. 50° C (122° F)
- Installazione wafer o a fine tubazione (senza controflange) con le seguenti pressioni di esercizio:
DN 50...300 max. 10 bar
DN 400 max. 8 bar
DN 500...600 max. 6 bar

Campi Applicativi

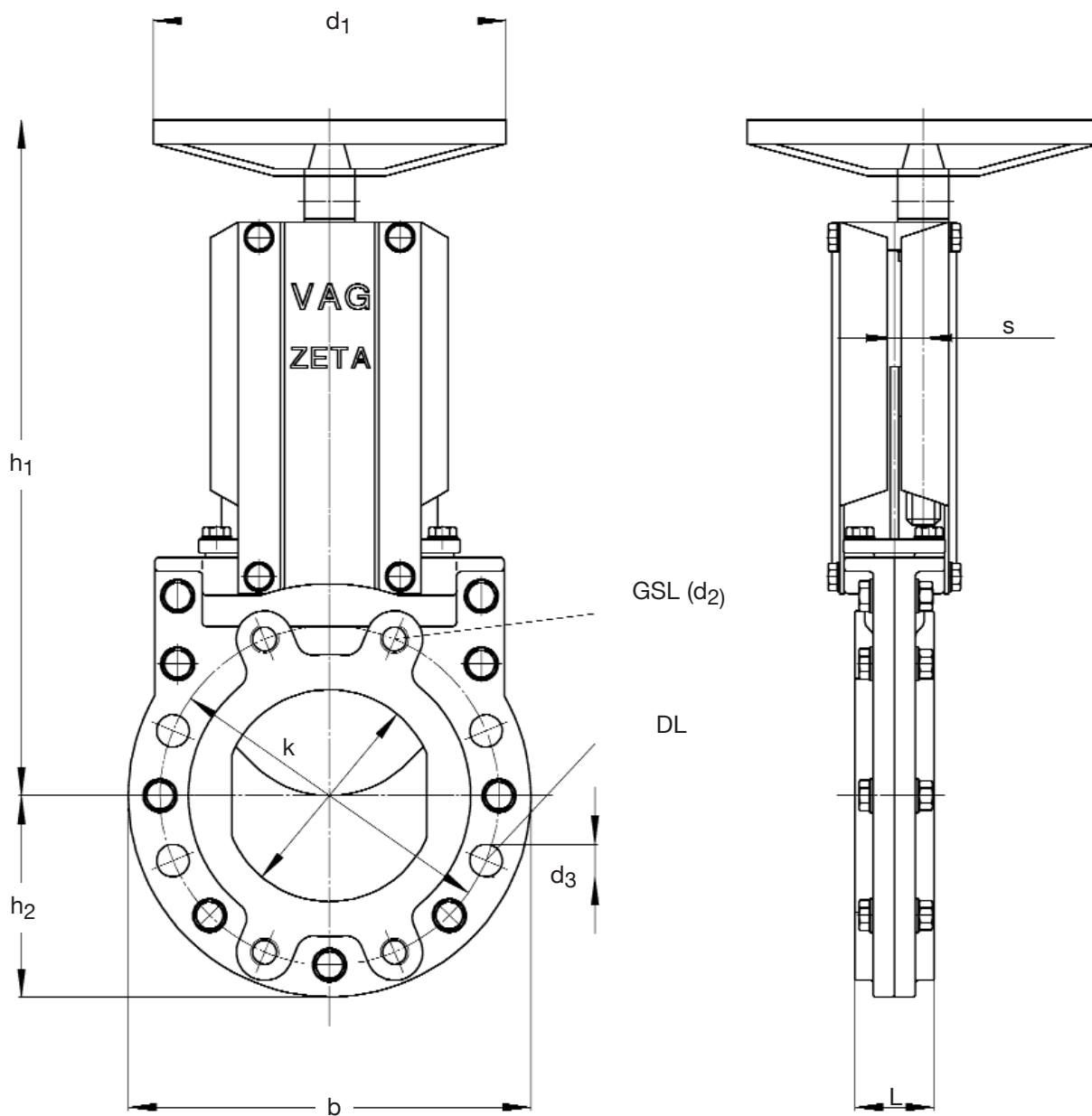
Test in pressione in acc. alle DIN EN 12266-1

DN	PN	Pressione max di esercizio	Temperatura max. di esercizio per acque, acque sporche	Test in pressione in bar con acqua	
				corpo	tenuta
mm	bar	bar	°C		
50...300	10	10	50	15	10
400	8	8	50	12	8
500...600	6	6	50	9	6

We reserve the right to make technical changes and use similar or higher-quality materials. Drawings are non-binding.



Dimensioni/ pesi



GSL = Foro filettato DL = Foro passaggio libero

Dimensioni in mm		50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600
Dimensioni costruttive	DN	50	65	80	100	125	150	200	250	300	400	500	600
	h ₁ (ca.)	290	305	340	365	420	480	580	740	830	1030	1250	1430
	h ₂	83	93	100	110	125	143	170	198	223	283	335	390
	b	165	185	200	220	250	285	340	395	445	565	670	780
	k	125	145	160	180	210	240	295	350	400	515	620	725
	L	43	46	46	52	56	56	60	68	78	102	127	154
	d ₁	200	200	200	200	200	250	300	400	400	400	500	500
	s	15	15	17	18	18	21	22	28	29	33	40	40
Fori flangia	No.	4	4	8	8	8	8	8	12	12	16	20	20
	Filetto	M 16	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20	M 20	M 24	M 24	M 27
Fori valvola	GSL	No. per lato	4	4	4	4	4	4	8	8	10	14	14
		d ₂	M 16	M 16	M 16	M 16	M 16	M 20	M 20	M 20	M 24	M 24	M 27
	DL	No.	-	-	4	4	4	4	4	4	6	6	6
		d ₃	-	-	19	19	19	23	23	23	23	26	26
Giri/corsa		13	17	20	25	32	30	40	50	60	67	84	100
Peso	kg (ca.)	9	11	12	15	20	25	37	69	91	164	280	370